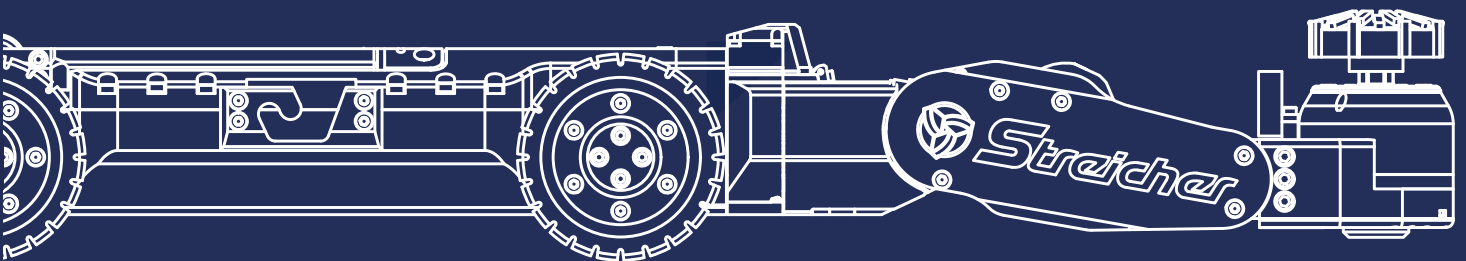
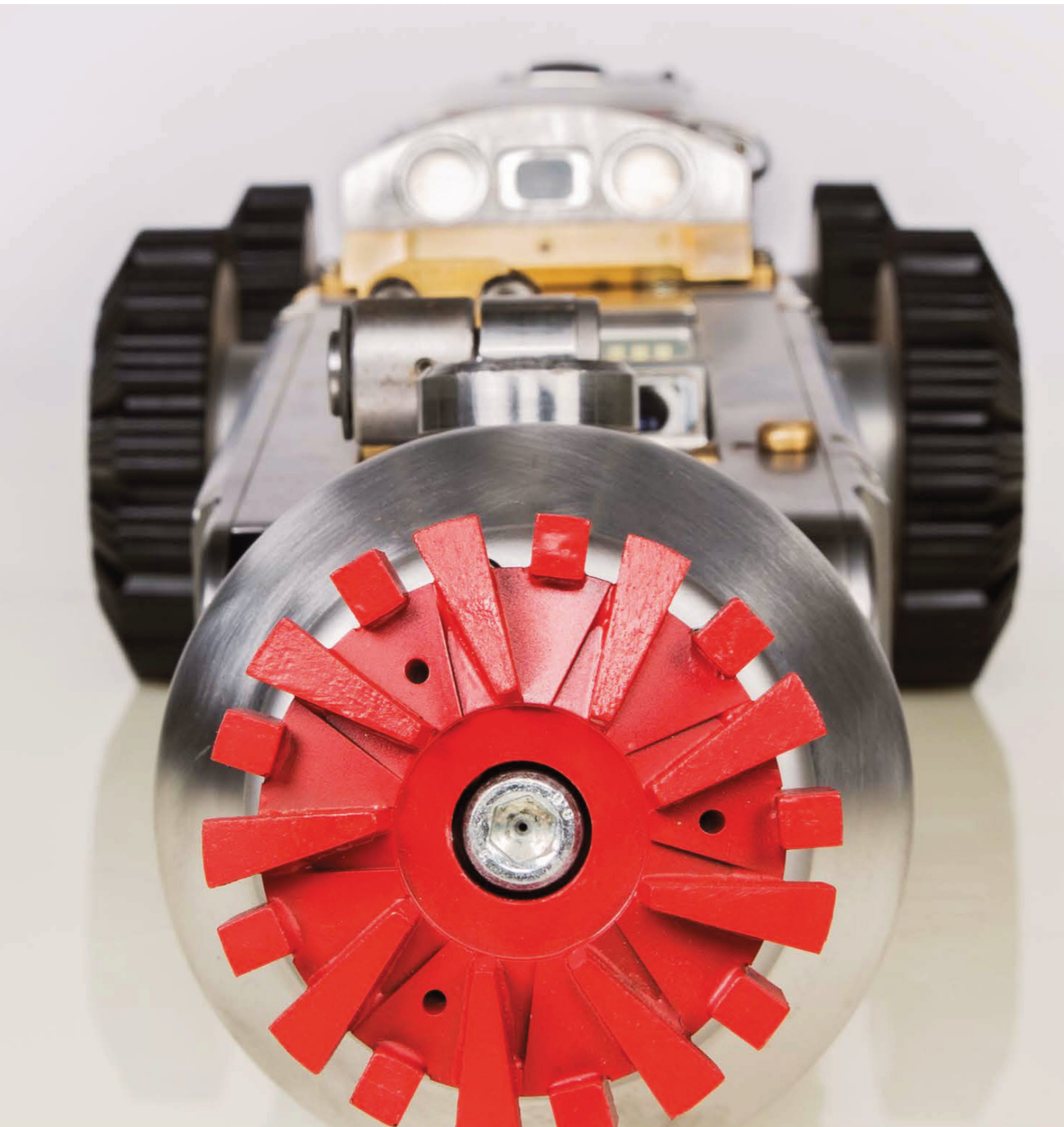


ROBOTERSYSTEME FAHRZEUGAUSBAU SERVICE

FÜR DIE KANALSANIERUNG



Hersteller von Robotersystemen seit über 30 Jahren



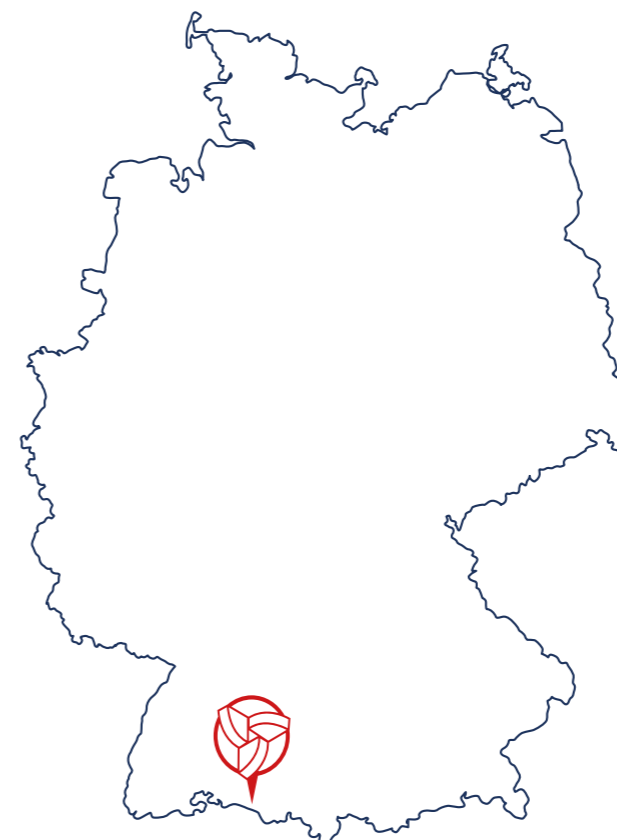
In Hinblick auf das weltweit steigende Bewusstsein für Umwelt und die Schonung natürlicher Ressourcen wie Wasser, rückt auch das technische Umfeld der Kanalsanierung in den Fokus.

Die Instandhaltung der Abwasserinfrastruktur erfordert eine leistungsfähige und zuverlässige technische Ausrüstung, die überall auf der Welt einsetzbar ist und höchsten Qualitätsanforderungen entspricht.

In diesem Umfeld sind Innovationskraft und Dynamik wichtige Voraussetzungen für Systemanbieter. Mit über 30 Jahren Branchenerfahrung sind wir von Streicher dieser Herausforderung gewachsen und stellen uns mit unseren Produkten und Leistungen zukunftsorientiert auf dem Markt auf.

Unsere Komplettlösungen für Instandhaltungsfirmen sind dank ihrer Anwenderfreundlichkeit, der hohen Verfügbarkeit sowie des exzellenten Service weltweit beliebt und im Einsatz. Alle Ersatzteile sind zu jederzeit verfügbar. Auf Wunsch können Leihroboter auch direkt auf die Baustelle geschickt werden. Selbstverständlich sind wir nach **ISO 9001** in den Tätigkeitsbereichen Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von Geräten für die Überwachung und Sanierung von Kanalsystemen aller Art zertifiziert.

Um unseren Kunden auch in Zukunft die besten Lösungen anbieten zu können setzen wir auf ständige Verbesserung, engen Kundenkontakt sowie ein umfangreiches Partnernetzwerk.



Kontakt


Streicher Kanalsysteme GmbH

Argenstraße 58/1
88079 Kressbronn
Deutschland

Telefon +49 (0) 7543 6051 13

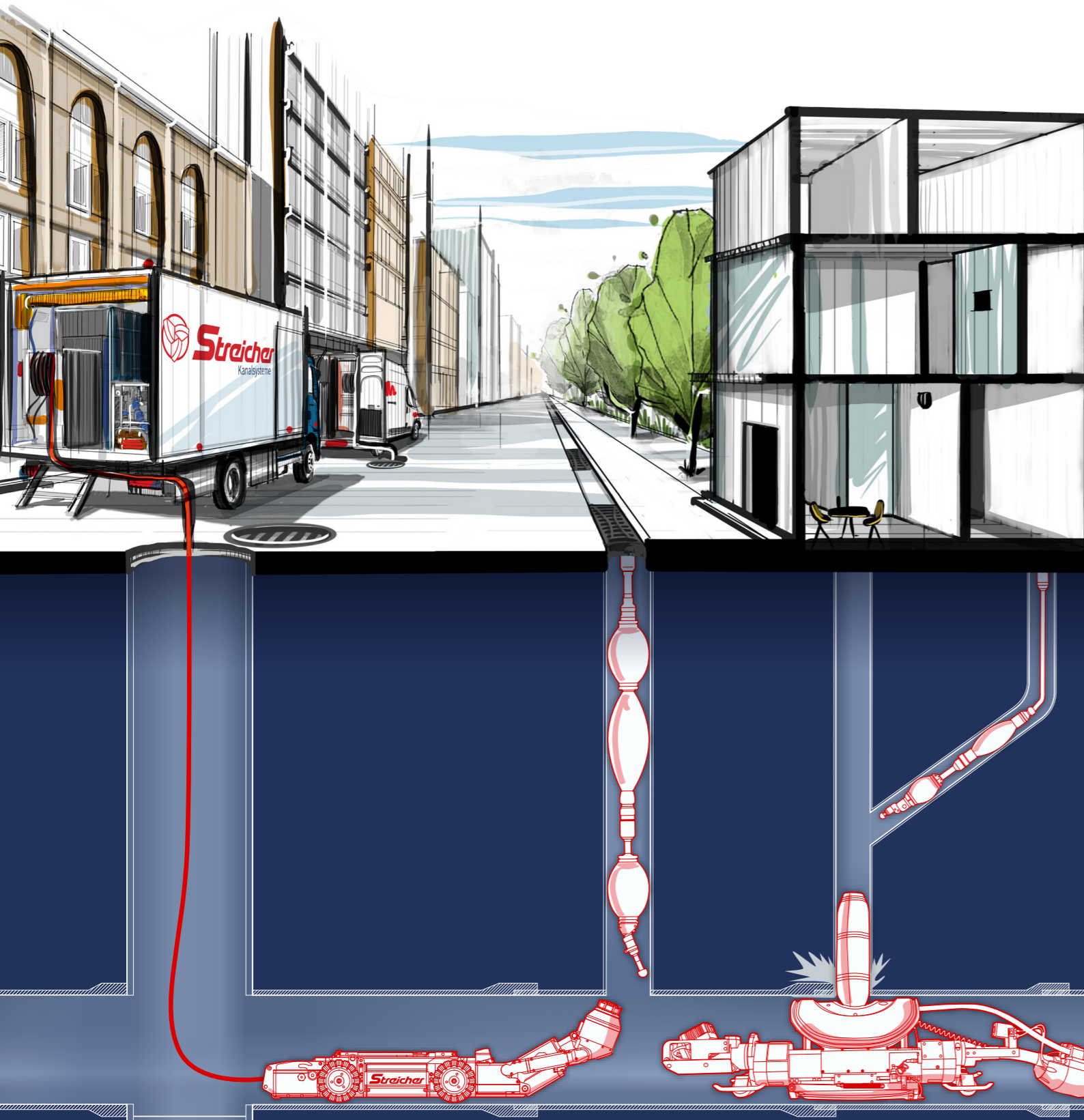
Fax +49 (0) 7543 6051 40

service@streicher-ks.de
www.streicher-ks.de

 **WhatsApp** +49 (0) 160 99 28 27 16

Follow us!





Service	6-7
Fräsroboter Hauptkanal	8-15
Elektrofräsroboter EF130	10
Elektrofräsroboter EF200	11
Hydraulikfräsroboter HF130	12
Hydraulikfräsroboter HF200	13
Zubehör	14-15
Fräsroboter Hausanschluss	16-23
Pneumatikfräsroboter CL50 Kompakt	18
Pneumatikfräsroboter CL50	18
Pneumatikfräsroboter CL80	18
Elektrofräsroboter CL70	19
Zubehör	20-21
Kombinationsmöglichkeiten CL50 und CL80	22-23
Einlaufsanierung	24-31
Einlaufsanierungssystem EL300	26
Einlaufsanierungssystem EL400drive	27
Zubehör	30-31
UV-Technologie	32-37
Strahlerkette SK600	34
Strahlerkette SK1500	34
Strahlerkette SK2000	35
Blower	36
UV Kabeltrommel mit Steuerung	36
Zubehör	37
Fahrzeugausbau	38-41
Kastenwagen 3,5 t	40
Kastenwagen bis 7,5 t	40
LKW-Kofferaufbau ab 7,5 t	40
Anhänger	41
Selbsteinbau	41

SERVICE

Streicher Kanalsysteme GmbH

Argenstraße 58/1
88079 Kressbronn
Deutschland

Telefon: +49 (0) 7543 6051 13
Fax: +49 (0) 7543 6051 40
WhatsApp: +49 (0) 160 99 28 27 16

service@streicher-ks.de
www.streicher-ks.de

Versand Ersatzteile

Innerhalb Deutschland

- Lieferung innerhalb 24h!
- Bis 14:00 Uhr bestellen, Ware am Folgetag erhalten
- Lieferungen direkt auf die Baustelle
- Samstagslieferung

Weltweit

- Lieferung innerhalb 48h!
- Bis 14:00 Uhr bestellen, Ware am übernächsten Werktag erhalten

Reparaturen

Reparaturdauer: Ø2Werktage

Verfügbarkeit Ersatzteile

Durch unseren Lagerbestand von 99% und 6 Lagertürmen, versichern wir Ihnen einen unschlagbaren Service mit einer Lieferzeit von 1 Werktag.

Bestellung an:
service@streicher-ks.de

Persönlicher Ansprechpartner

Keine Hotline!
Direkte persönliche Ansprechpartner für Fragen zu Mechanik, Elektrik, Reparaturanmeldung oder telefonische Hilfestellung.

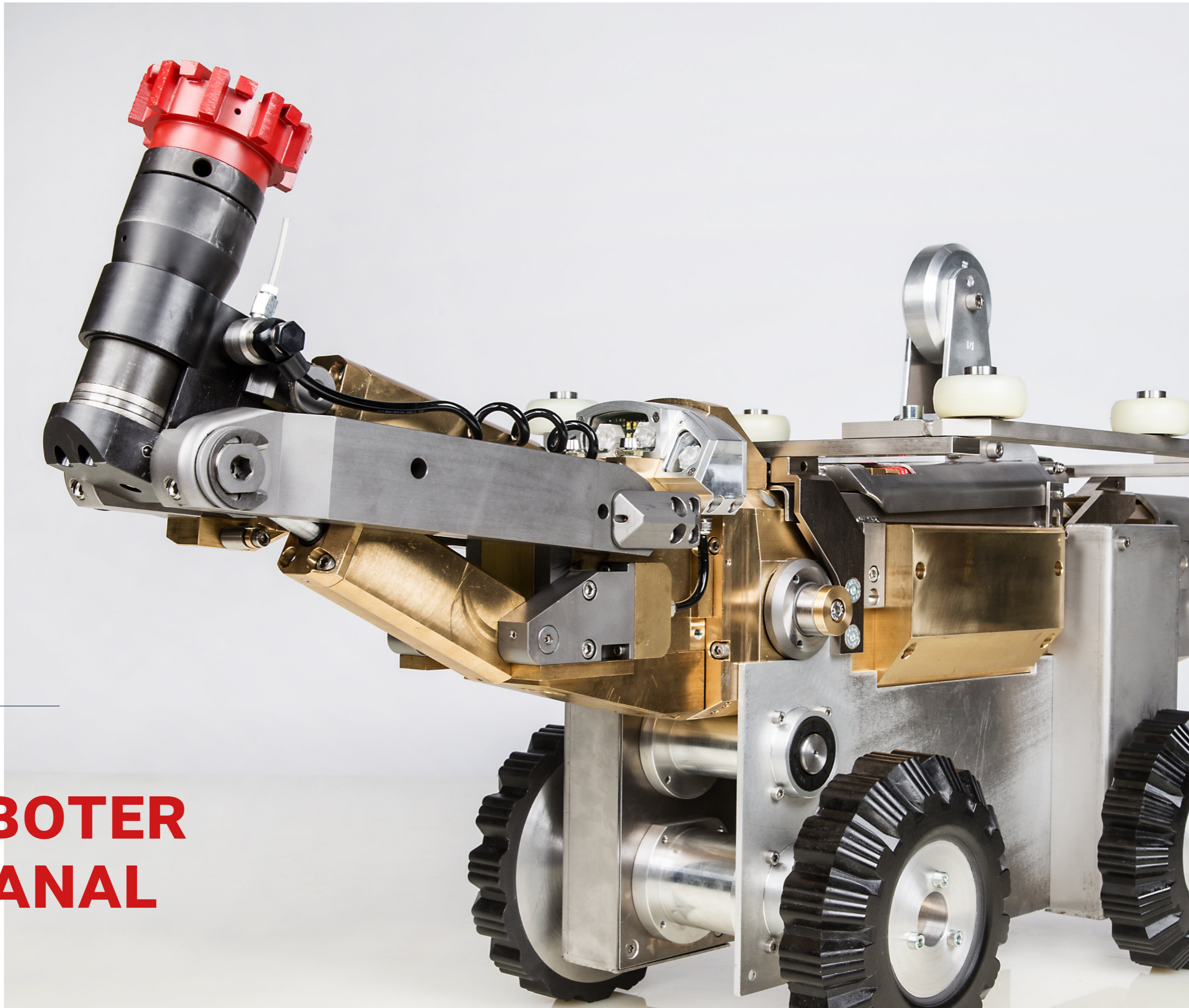
Leihgeräte

Alle Robotermodelle stehen unseren Kunden auch als Leihgeräte zu Verfügung während ihr eigener Roboter repariert wird. Sokann ohne Aufschub weitergearbeitet werden.

Mietpark

Die Anschaffung eines neuen Fräsroboters lohnt sich für Sie derzeit nicht? Mieten Sie unsere Produkte!

Sie haben einen Spezialfall oder Sie sind sich nicht sicher, welches Produkt das Richtige für Ihre Anwendung ist? Dann freuen wir uns auf Ihren Anruf oder Ihre Nachricht.



FRÄSROBOTER HAUPTKANAL

DN140 - 1.200

ELEKTROFRÄSROBOTER



**Elektrofräsroboter
EF130**

- 3-Achsen Fräsarm mit Verlängerung bis zu 80mm
- Eine schwenkbare und eine starre Kamera mit dimmbarer LED-Beleuchtung
- Permanente Bedruckung mit ölfreier und trockener Luft
- Weiter Schwenkwinkel von 600°
- Dank der Wasserkühlung ist der Fräsmotor im Dauerbetrieb stark überlastbar
- Regelbare Fräsmotordrehzahl
- Kraftvolle und präzise Ansteuerung des Fräsarms durch hochuntersetzendes Getriebe
- 100% Elektrische Antriebe

Zubehör:

- Hutlineradapter
- Hutlinersteuerung
- Adapter für Höchstdruckwasserstrahlen **NEU**

Technische Daten

Rohrdimensionen	Kreisprofil: DN140-400
Gewicht (nur Roboter)	45 kg
Fahrtrieb	elektrisch
Fräsarmtrieb	elektrisch
Fräsmotorantrieb	elektrisch
Fräsmotorleistung	2 kW
Länge Versorgungsleitung	150 m



**Elektrofräsroboter
EF200**

- 3-Achsen Fräsarm mit Verlängerung bis zu 200 mm
- Eine schwenkbare und eine starre Kamera mit dimmbarer LED-Beleuchtung
- Permanente Bedruckung mit ölfreier und trockener Luft
- Weiter Schwenkwinkel von 600°
- Dank der Wasserkühlung ist der Fräsmotor im Dauerbetrieb stark überlastbar
- Regelbare Fräsmotordrehzahl
- Kraftvolle und präzise Ansteuerung des Fräsarms durch Mini-Hydraulikaggregat im Roboter, hydraulische Versorgungsleitung zum Fahrzeug entfällt

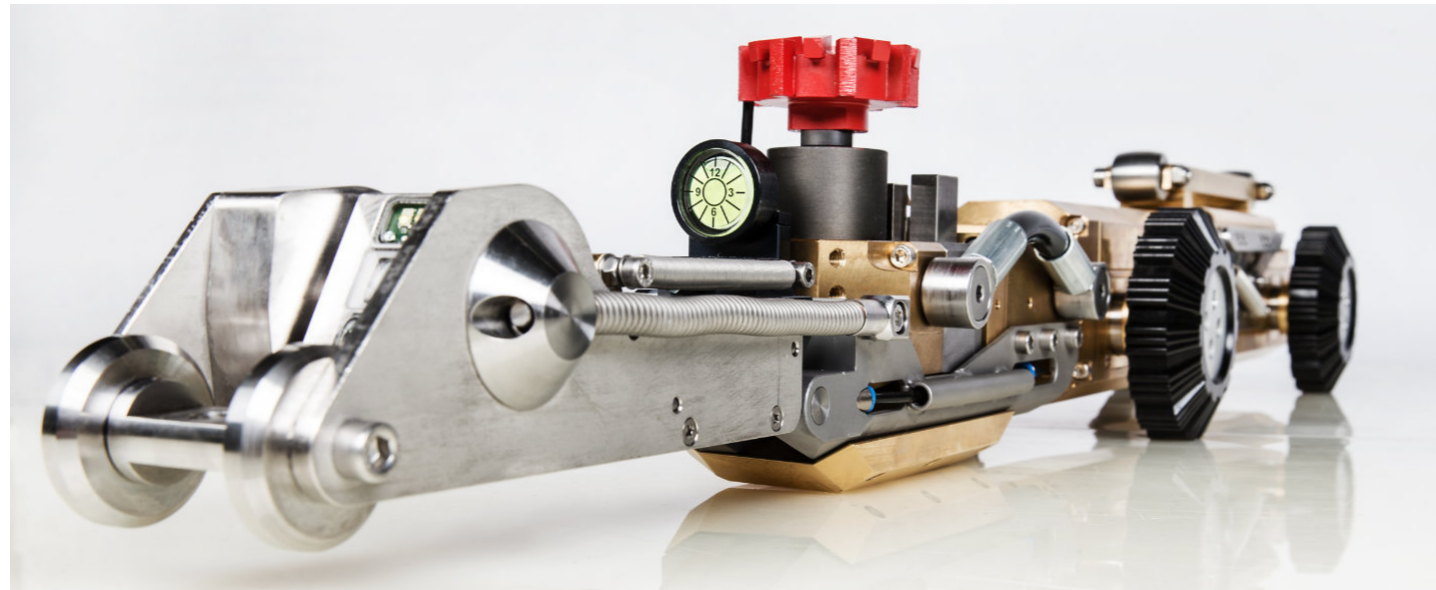
Zubehör:

- Spachteleinheit
- Fahrgestelle
- Eiprofilabstützung
- Hutlineradapter
- Hutlinersteuerung
- Adapter für Höchstdruckwasserstrahlen **NEU**

Technische Daten

Rohrdimensionen	Kreisprofil: DN 200-600 (DN1.000) Eiprofil: DN 250/375 - 800/1.200
Gewicht (nur Roboter)	85 kg
Fahrtrieb	elektrisch
Fräsarmtrieb	elektrisch / hydraulisch
Fräsmotorantrieb	elektrisch
Fräsmotorleistung	1 kW, 2kW und 4kW
Länge Versorgungsleitung	150 m

HYDRAULIKFRÄSROBOTER



**Hydraulikfräsroboter
HF130**

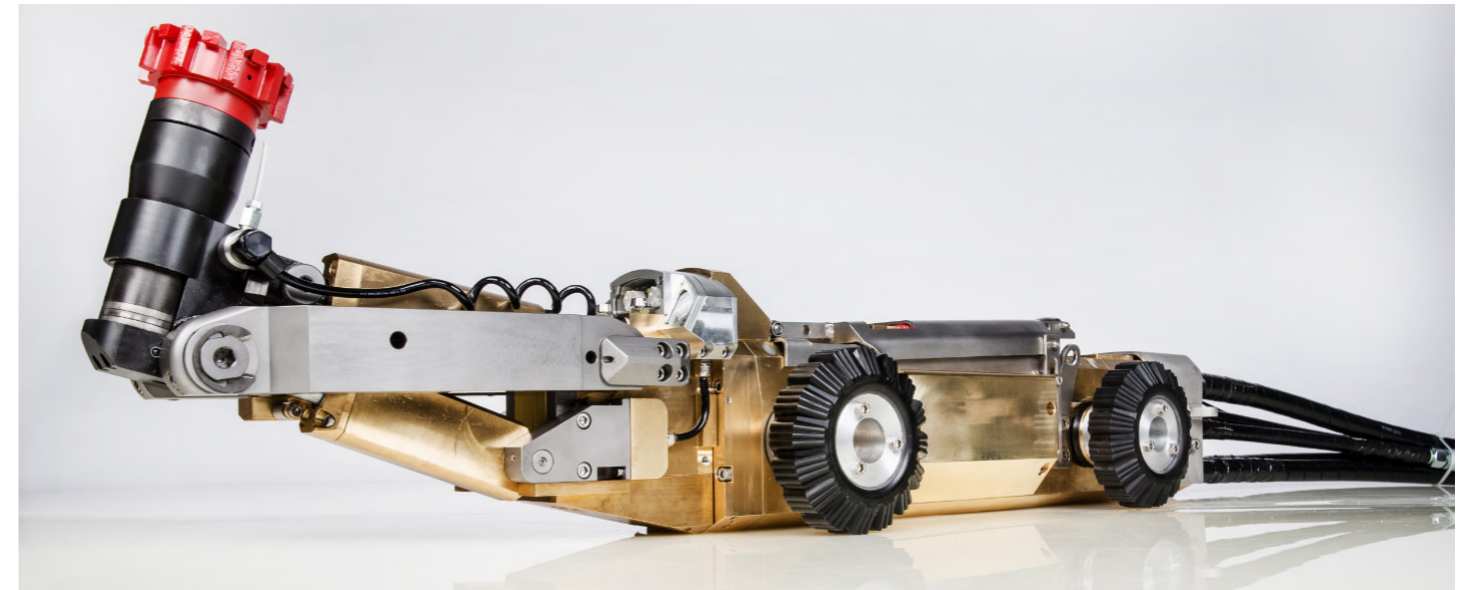
- 2-Achsen Fräsarm mit Verlängerung bis 60 mm
- Schwenkbare Farbkamera mit Power-LED und knickbarem Kamerarm
- Permanente Bedruckung mit ölfreier und trockener Luft
- Weiter Schwenkwinkel von 600°
- Diagnose-LED am Roboter

Zubehör:

- Zusatzgewicht für bessere Traktion
- Frontalfräseinrichtung

Technische Daten

Rohrdimensionen	Kreisprofil: DN130-300
Gewicht (nur Roboter)	55 kg
Fahrtrieb	elektrisch
Fräsarmtrieb	hydraulisch / elektrisch
Fräsmotorantrieb	hydraulisch
Fräsmotorleistung	2 kW
Länge Versorgungsleitung	75 m (100 m)



**Hydraulikfräsroboter
HF200**

- 3-Achsen Fräsarm mit Verlängerung bis 200 mm
- Schwenkbare Farbkamera mit Power-LEDs
- Permanente Bedruckung mit ölfreier und trockener Luft
- Weiter Schwenkwinkel von 600°
- Diagnose-LED am Roboter

Zubehör:

- Spachtelheit
- Fahrgestelle
- Eiprofilabstützung
- Hutlineradapter
- Hutlinersteuerung
- Adapter für Hochdruckwasserstrahlen **NEU**

Technische Daten

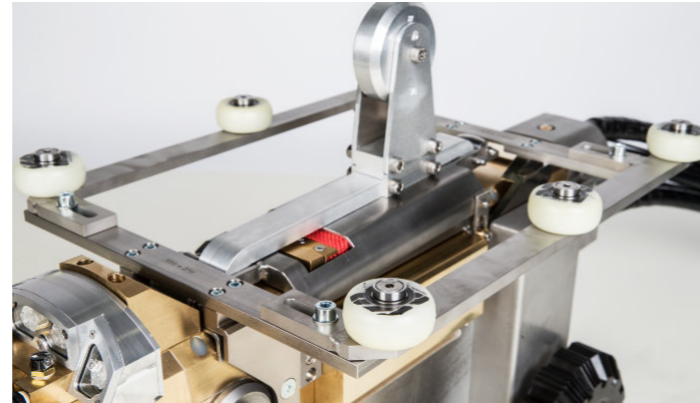
Rohrdimensionen	Kreisprofil: DN200-800 (mit Zubehör DN1.000) Eiprofil: 250/375 – 800/1.200
Gewicht (nur Roboter)	90 kg
Fahrtrieb	elektrisch
Fräsarmtrieb	hydraulisch / elektrisch
Fräsmotorantrieb	hydraulisch
Fräsmotorleistung	2 kW
Länge Versorgungsleitung	75 m (100 m)

ZUBEHÖR



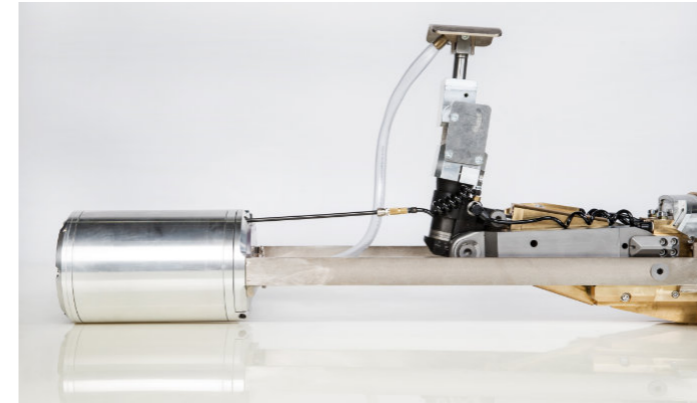
Fahrgestelle HF200 / EF200

- Erweiterung des Arbeitsradius des Roboters in Kreis und Eiprofil-Kanälen mit größeren Dimensionen
- Einfache Montage an der Unterseite des Roboters
- Radsätze werden über ein Getriebe direkt vom Roboter angetrieben
- Durch den Einsatz der Fahrgestelle wird die Drehachse des Fräsarms in die Rohrmitte verlagert wodurch radiale Fräsarbeiten ohne Zustellung exakt ausgeführt werden können
- Fahrgestell 600 für DN 450-600
- Fahrgestell 1.000 für Kreisprofil DN 700 bis 1.000 und Eiprofil 500/750 bis 800/1.200



Eiprofilabstützung HF200 / EF200

- Zusätzliche Stabilität des Roboters bei Verwendung von Fahrgestellen
- Über Querleisten und Einstellschrauben lassen sich die Abstützräder an sämtliche Eiprofilabmessungen anpassen
- Verwendbar für Eiprofile 250/375 bis 800/1.200



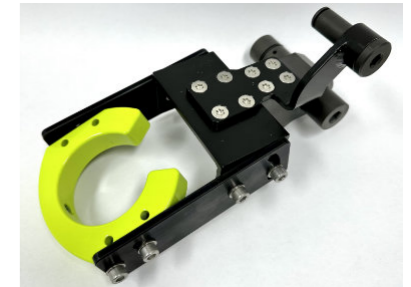
Spachtelereinheit HF200 / EF200

- Zusatz-System zum Spachteln von schadhafte Stellen bestehend aus Vorratskartusche und Spachtelwerkzeug
- Die Spachtelmasse wird an der Schadhafte Stelle ausgepresst und mit dem Roboterarm verspachtelt
- Einfache Montage am Roboter HF200 / EF200
- Die Kartusche hat 2 Liter Füllvolumen und kann mit einer Epoxidharzmischung oder Mörtel befüllt werden
- Status der Vorratsmenge in der Kartusche wird dem Anwender über LEDs angezeigt
- Verschiedene Spachtelaufsätze für Längs- und Querrisse
- Federbelastetes Spachtelwerkzeug für saubere und gleichmäßige Verarbeitung
- Zusammenklappbar für leichtes Einfahren in den Hauptkanal

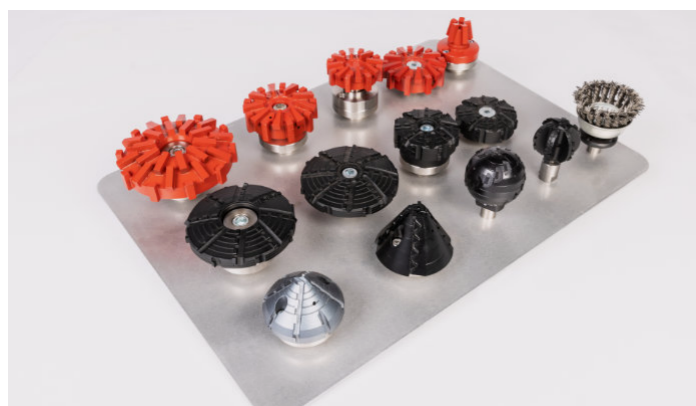


Hutsetzsteuerung HF200 / EF200

- System zur Steuerung von HutlinerPacker®, Hutprofilen und Kurzlinern.



- Adapter zur Positionierung von HutlinerPacker®, Hutprofilen und Kurzlinern



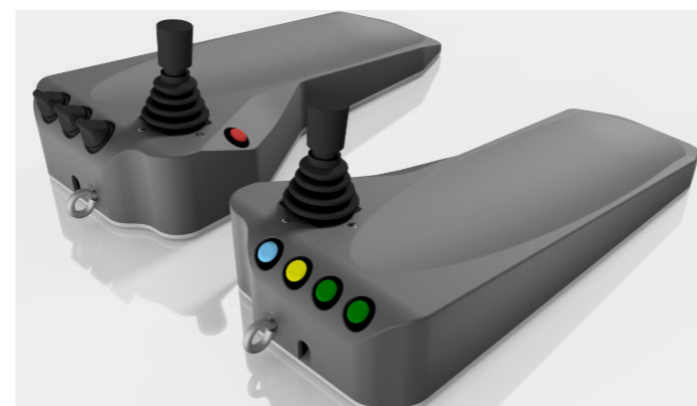
Fräswerkzeug

Wir setzen bei unseren Fräswerkzeugen auf innovative Diamantschneidstoffe. Durch kontinuierliche Test mit dem Hersteller haben wir für jeden Einsatz das passende Werkzeug.



EF-Funkfernsteuerung **NEU** EF130 / EF200

- Bedienung der meisten Roboterfunktionen außerhalb des Fahrzeug, insbesondere beim Einsetzen in den Kanal
- Reichweite bis 150m



Ergonomische Bedienkonsole **NEU** EF130 / EF200

- Schnellzugriff auf Touchdisplayfunktionen
- Unterstützt eine ergonomische Körperhaltung

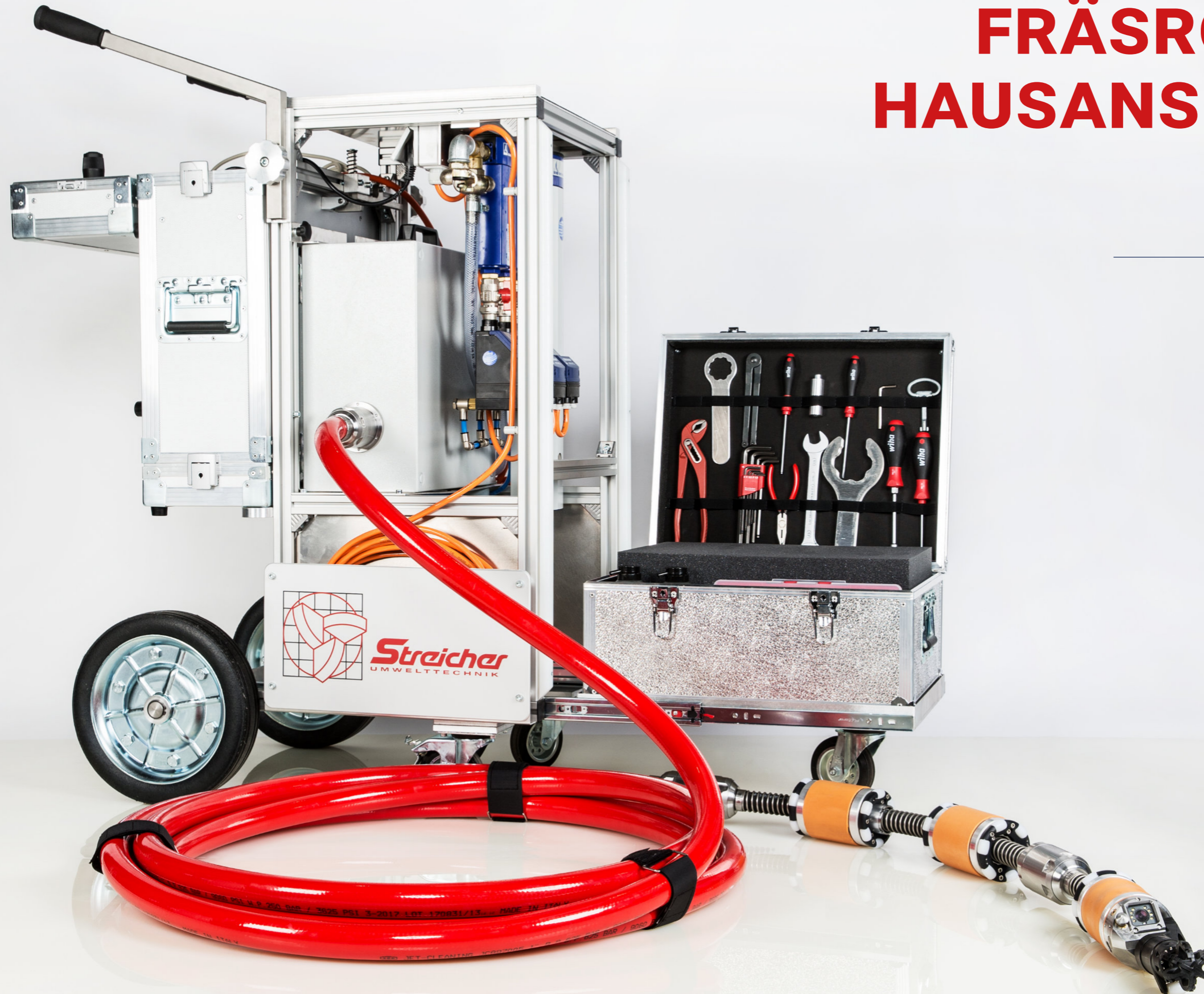


Video-Aufnahmesystem **NEU** HF130 / HF200
EF130 / EF200

- Für alle Streicher-Fräsroboter
- Einfaches archivieren von Videoaufnahmen und Bildern über USB-Schnittstelle.
- Keine zusätzliche Dokumentationssoftware notwendig

FRÄSROBOTER HAUSANSCHLUSS

DN60 - 300





Pneumatikfräsroboter CL50 Kompakt

- Ausgezeichnete Bogengängigkeit, 90°-Bögen sind problemlos passierbar
- Weiter Drehwinkel über 600°
- Vorschub mittels Schiebeaal
- Die Bergung mittels Zugseil und Umlenkung ist immer problemlos möglich
- Farbkamera mit regelbarer LED Beleuchtung
- Kamerareinigung durch Druckluft
- Verspannung bei gleichzeitiger Zentrierung mittels Verspannblase
- Bedienung über eine tragbare Steuereinheit für maximale Flexibilität
- Steuerung und Staukasten in stabiler und kompakter Aluminiumkoffer-Ausführung, inkl. Tragegriff und Schnellverschlussverbindung
- Inkl. Lufttrocknungseinheit
- Wahlweise Akkubetrieb (18V DC) oder Netzbetrieb (230V AC)

Zubehör:

- Verlängerungsleitungen
- Zentrierbürsten **NEU**
- Muskelvorschub

Technische Daten

Rohrdimensionen	DN 60-150
Versorgungsspannung	18V DC oder 230V AC
Gewicht (Roboter)	2,5 kg
Vorschubantrieb	Schiebeaal
Fräsarantrieb	elektrisch
Fräsmotorantrieb	pneumatisch
Fräsmotorleistung	500 W bei 20.000 U/min
Versorgungsleitung	Max. 37,5 m



Pneumatikfräsroboter CL50

- Ergonomischer Schiebewagen für komfortables Arbeiten
- Höhen- und Neigungsverstellung des Steuerpanels
- Ein- / Ausklappbare Handgriffe
- Seitlicher Stauraum für Roboter und Werkzeug
- Kamera Reinigung mit Wasser und Druckluft
- 2 Liter Wasser Vorratsbehälter integriert
- Lufttrocknungseinheit integriert
- Hochwertiger Drehverteiler in der Trommel zur Durchführung aller Medien
- Komfortable Luftbereifung
- Wahlweise Akkubetrieb (18V DC) oder Netzbetrieb (230V AC)
- Docking Stationen für ein weiteren Wechsel-Akku

Zubehör:

- Verlängerungsleitungen
- Zentrierbürsten **NEU**
- Muskelvorschub



Pneumatikfräsroboter CL80

- Ausgezeichnete Bogengängigkeit, 45°-Bögen (DN100) sowie 90°-Bögen (DN125) sind problemlos passierbar
- Weiter Drehwinkel über 600°
- Pneumatischer Vorschub-Mechanismus
- AHD-Farbkamera mit regelbarer LED-Beleuchtung **NEU**
- Kamera Reinigung mit Druckluft oder Wasser
- Lufttrocknungseinheit integriert
- Bedienung über einen mobilen Steuerkoffer mit Joystick und Touchpanel (SPS-Steuerung)
- Der Gerätewagen ist mit allen notwendigen Werkzeugen zur Anwendung ausgestattet
- Sensoren und Meldungen im Display informieren den Anwender über den aktuellen Status des Robotersystems
- Integrierte Aufnahmefunktion **NEU**

Zubehör:

- Verlängerungsleitungen
- Schiebewagen bis DN300
- Muskelvorschub

Technische Daten

Rohrdimensionen	DN (80) 85-300
Versorgungsspannung	230V AC
Gewicht (Roboter)	10 kg
Vorschubantrieb	pneumatisch
Fräsarantrieb	elektrisch
Fräsmotorantrieb	pneumatisch
Fräsmotorleistung	750 W bei 20.000 U/min
Versorgungsleitung	50 m (100 m)



Elektrofräsroboter CL70 **NEU**

- Ausgezeichnete Bogengängigkeit, 45°-Bögen (DN100) sowie 90°-Bögen (DN100) sind problemlos passierbar
- Weiter Drehwinkel über 600°
- Fein dosierbarer pneumatischer Vorschub-Mechanismus
- AHD-Farbkamera mit regelbarer LED-Beleuchtung
- Kamera Reinigung mit Wasser
- Lufttrocknungseinheit integriert
- Modulares und frei kombinierbares Koffersystem mit passendem Fahrgestell
- 5 Liter Wasser Vorratsbehälter integriert
- Bedienung über eine abnehmbares Steuerpanel mit Joystick und Touchfunktion (SPS-Steuerung)
- Sensoren und Meldungen im Display informieren den Anwender über den aktuellen Status des Robotersystems
- Integrierte Aufnahmefunktion
- Regelbare Drehzahl
- Akkubetrieben (22V DC)

Zubehör:

- Zentrierbürsten
- Muskelvorschub

Technische Daten

Rohrdimensionen	DN 75-200
Versorgungsspannung	22V DC
Gewicht (Roboter)	10 kg
Vorschubantrieb	pneumatisch
Fräsarantrieb	elektrisch
Fräsmotorantrieb	elektrisch
Fräsmotorleistung	800 W bei 17.000 U/min
Versorgungsleitung	20 m (40 m)

ZUBEHÖR



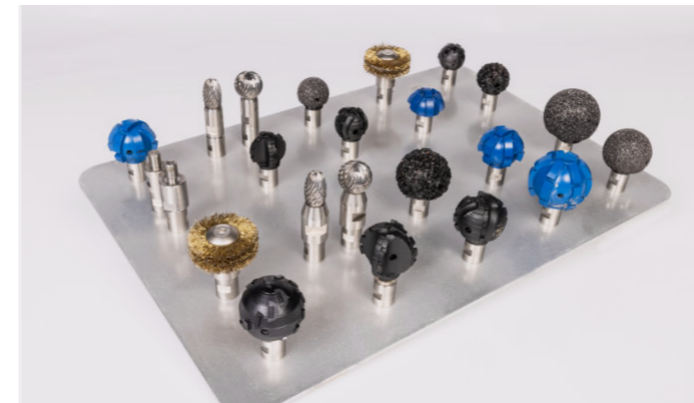
Muskelvorschub CL50 / CL80 / CL70

- Stufenlose Vorschubbewegung oder Zustellbewegung beim Fräsen von 20 cm
- Gute Bogengängigkeit, 45°-Bögen sind problemlos passierbar
- Einfache Montage des Muskelvorschubs zwischen Fräskopf und Versorgungsleitung mittels Schraubverbindung



Schiebewagen CL80

- Erweiterung des Arbeitsbereich des Roboters auf Leitungen mit größeren Dimensionen
- Zentrischen Fräsen in Hauptkanälen DN190-300
- Einfache Montage am Roboter
- Positionierung mittels Schiebeaal
- Verspannung zur Fixierung des Roboters im Kanal
- Zusatzbeleuchtung an den Seiten zur optimalen Ausleuchtung des Arbeitsbereichs



Fräswerkzeug

Wir setzen bei unseren Fräswerkzeugen auf innovative Diamantschneidstoffe. Durch kontinuierliche Test mit dem Hersteller haben wir für jeden Einsatz das passende Werkzeug.



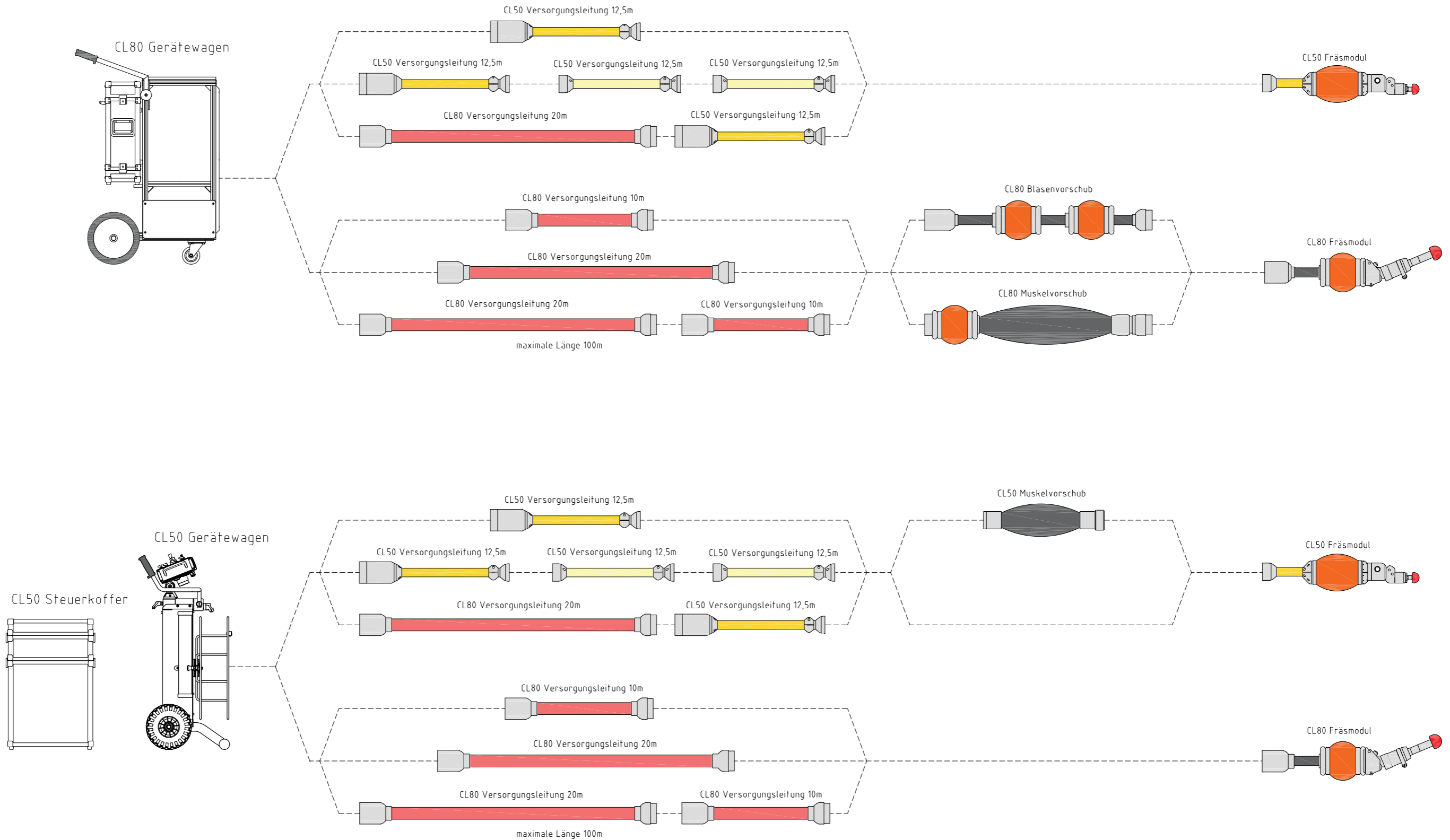
Video-Aufnahmesystem **NEU** CL50 (CL80)

- Einfaches archivieren von Videoaufnahmen und Bildern über USB-Schnittstelle.
- Keine zusätzliche Dokumentationssoftware notwendig

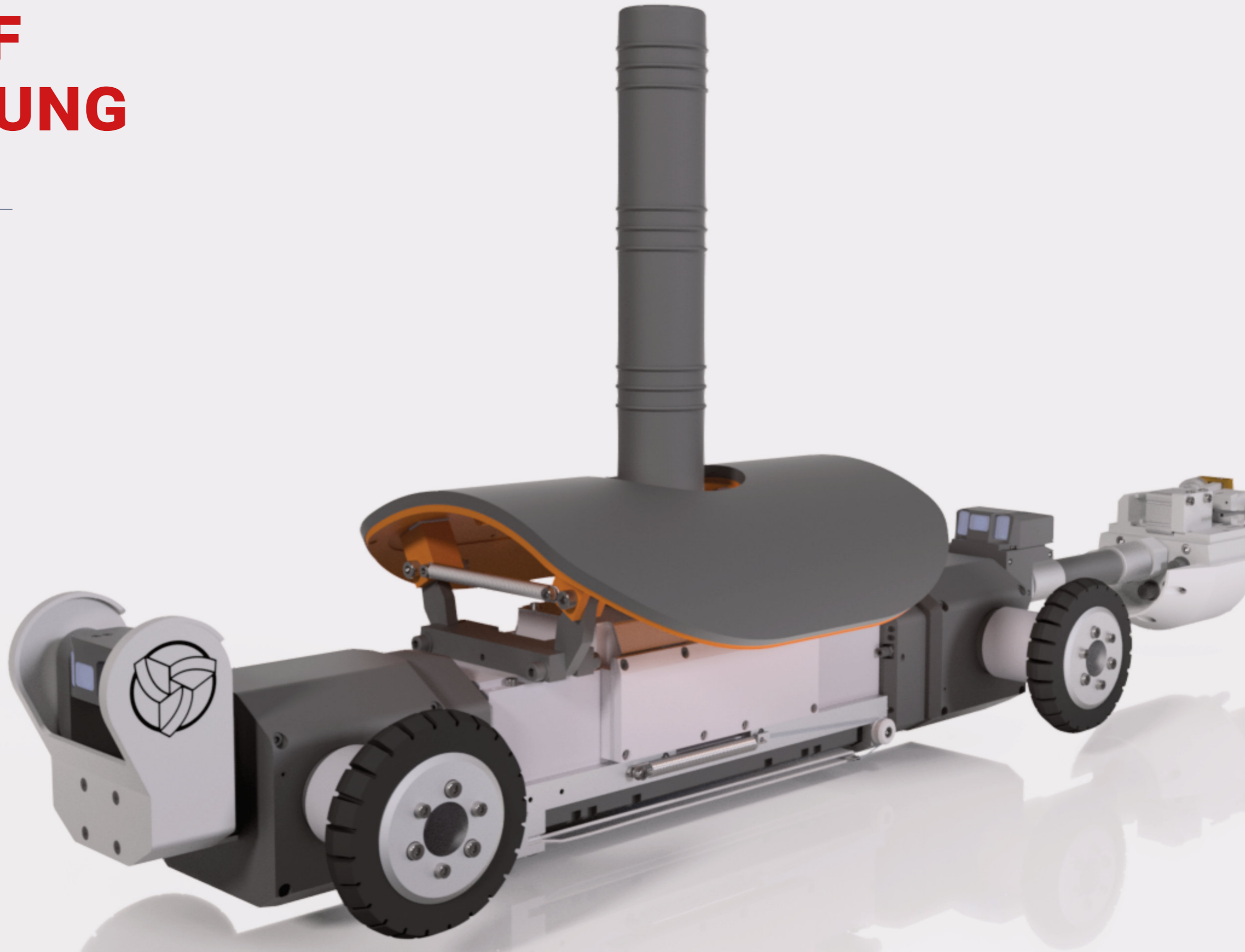
Übersicht

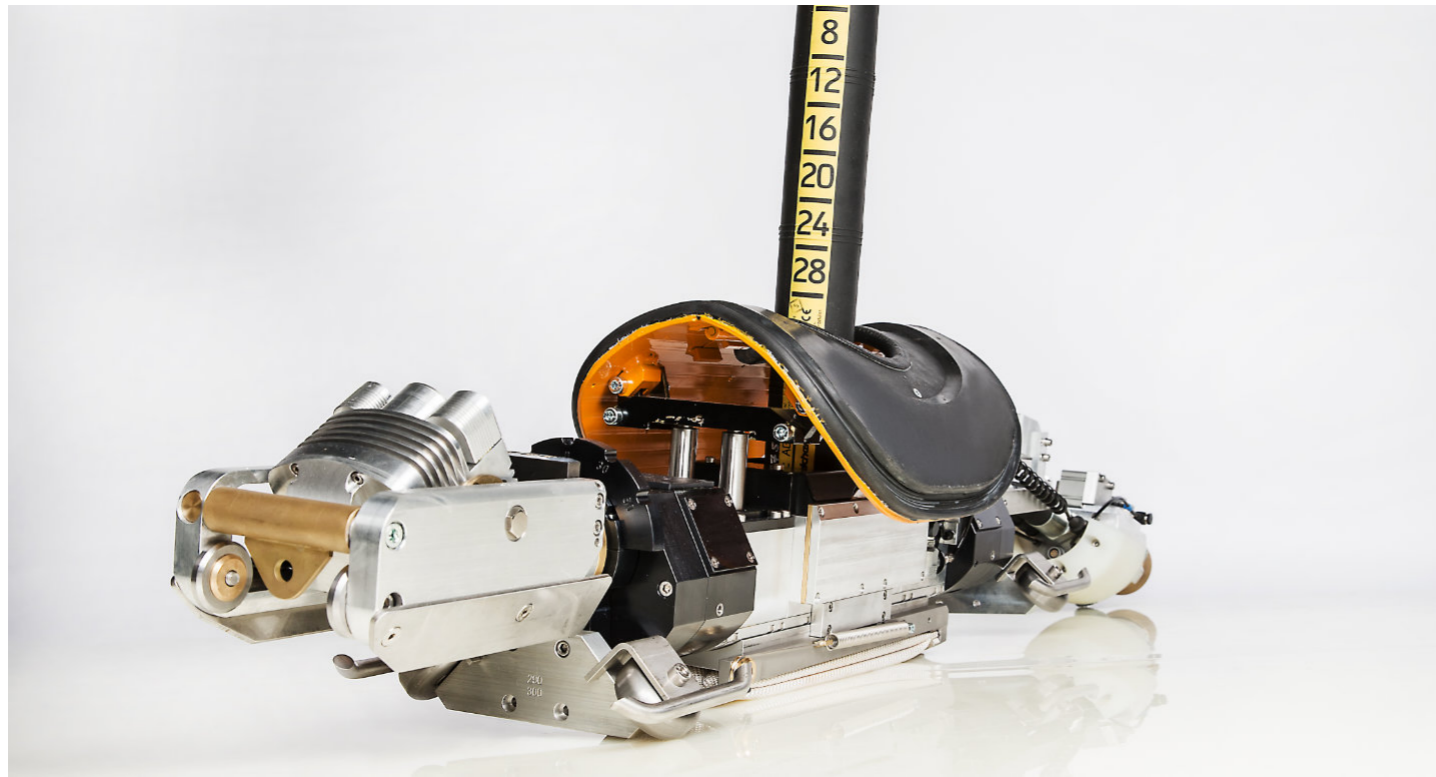
KOMBINATIONSMÖGLICHKEITEN CL50 UND CL80

Die Fräsroboter CL50 und CL80 verfügen über universale Schnittstellen, wodurch sie sich auch untereinander kombinieren lassen. Die Anwender profitieren von höherer Flexibilität bei gleichzeitig geringeren Anschaffungskosten. Die Abbildung zeigt die möglichen Kombinationen der einzelnen Komponenten.



EINLAUF SANIERUNG





Einlaufsanierungssystem EL300



Verpresster Stutzen
Mörtel



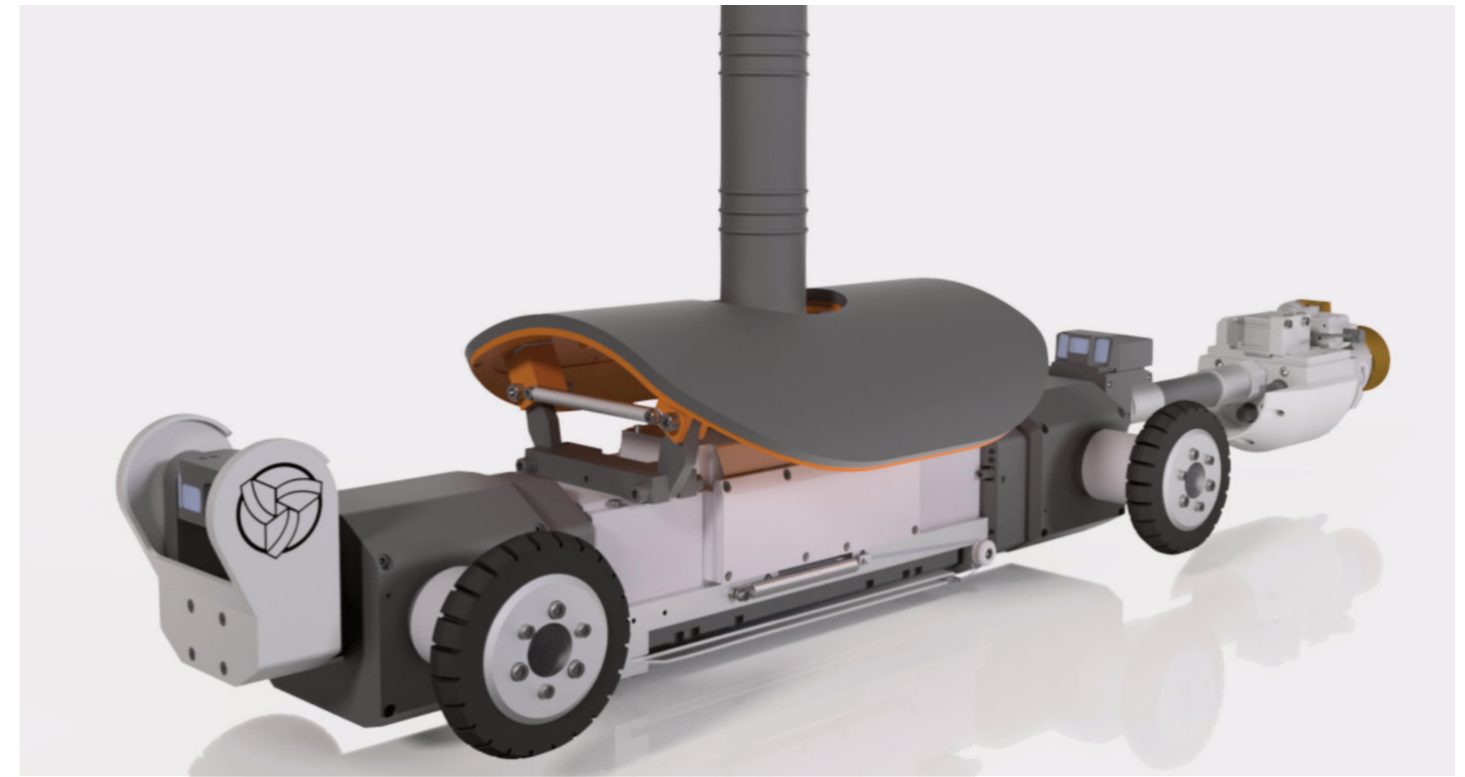
Verpresster Stutzen
Epoxidharz

Technische Daten

Rohrdimension	Hauptkanal: DN200-600 Seiteneinlauf: DN70-200
Gewicht	40 kg
Fahrtrieb	manuell, Seil
Schwenkantrieb	elektrisch
Anpresskraft	12.7000 N
Länge Versorgungsleitung	70 m

- Das System ist geeignet für die grabenlose, effiziente und fachgerechte Sanierung von Seiteneinläufen wie z.B. Hausanschlüssen. Seiteneinläufe können dabei schräg, tangential oder horizontal einmünden. Auch zurückliegende, stark ausgebrochene oder schlecht angebundene Einläufe sind unproblematisch zu sanieren.

- Der Verpressmörtel wird angerührt und gelangt mit einer Betonpumpe durch eine Leitung zur Schadstelle. Im Gegensatz zu anderen Sanierungsverfahren, bei denen der Vorrat an Verpressmaterial in der Kartusche begrenzt ist, kann hier unbegrenzt Material nachgefüllt und zur Schadstelle gefördert werden.
- Die Blase wird zunächst auf einer Winde aufgerollt und nachdem der Roboter richtig positioniert ist, durch Abrollen in den Seiteneinlauf geschoben. Das Sanierungsschild lässt sich dabei um 180° drehen,



Einlaufsanierungssystem EL400drive **NEU**



Verpresster Stutzen
Mörtel



Verpresster Stutzen
Epoxidharz

Technische Daten

Rohrdimension	Hauptkanal: DN250-600 Seiteneinlauf: DN70-200
Gewicht	100 kg
Fahrtrieb	elektrisch
Schwenkantrieb	elektrisch
Anpresskraft	12.700 N
Länge Versorgungsleitung	70 m

- wodurch auch horizontale Einläufe saniert werden können.
- Für die Prozessüberwachung und Positionierung stehen 2 Kameras zur Verfügung, eine an der Vorderseite und eine an der Rückseite.
- Der Roboter ist permanent mit Luft bedrückt und somit gegen das Eindringen von Wasser geschützt.
- Verschiedene Blasengrößen und -formen ermöglichen die

Abdichtung auch bei weit zurückliegenden Schadstellen.

- Als Verpressmaterial ist Mörtel oder Epoxidharz verwendbar. Bei Verwendung von Trockenmörtel kann die schadhafte Stelle selbst bei starker Wasserinfiltration erfolgreich saniert werden.
- Bei Verwendung von Harzsystemen wird eine Kartusche gefüllt und mitgeführt. Ein beheiztes Sanierungsschild beschleunigt den Aushärtprozess.



Beispiel Sanierungsanhänger

- Einbau in einen 3,5 t Anhänger mit einem Gesamtgewicht von 2,3 t
- Platzsparende Anordnung der technischen Einrichtung und Komponenten

Ausstattung

- Leichtbauweise
- Betonpumpe mit Kübelmischer
- 13 kVa-Generator 13 kVA mit Schallschutzgehäuse
- Kompressor
- Schwenkkran
- Arbeitsscheinwerfer
- Bedruckter Wasserbehälter mit 350 l
- Schaltschrank mit Touchpanel und Monitor
- Kabel- und Schlauchtrommel

ZUBEHÖR



Sanierungsblasen

- Verschiedene Blasengrößen und -formen ermöglichen die Abdichtung verschiedenster Sanierungsaufgaben



Ausrüstung für Harzanwendung

- Ausrüstungs-Set zum Sanieren mit Harzsystemen anstatt Mörtel
- Bestehend aus einer Steuerung, einem beheizten Verpressschild aus Silikon und einem Blasenaufsatz
- Das Harz wird in eine Kartusche (Volumen 3 Liter) gefüllt und am Roboter mitgeführt
- Alle Funktionen lassen sich über die Steuerung ausführen
- 230V AC Anschluss
- Dank des beheizten Schildes kann die Aushärtezeit auf ein Minimum reduziert werden
- Für die Dimensionen DN200-600



Misch- und Auspressgerät AP4

- Auspressen und Mischen von 4 Schlauchbeuteln
- Geeignet für 500 ml oder 700 ml Schlauchbeutel
- Elektrisch angetrieben, dadurch bessere Dosierbarkeit im Vergleich zu pneumatischen Systemen
- 230V AC Anschluss
- Schnellwechsel-Mechanismus für die Verwendung von kostengünstigen Zwangsmischern
- Einfaches Wechseln der Schlauchbeutel

UV-TECHNOLOGIE





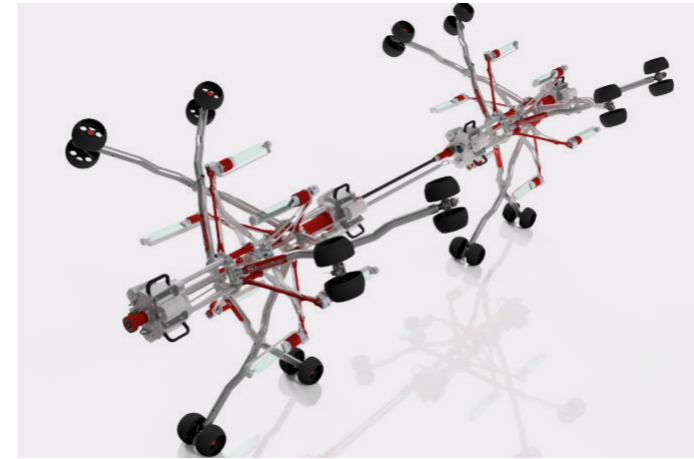
Strahlerkette SK600

- Die Kette besteht aus 2 Segmenten die miteinander verbunden werden können, bei Bedarf kann nur ein Segment verwendet werden
- 4x 600 Watt UV-Strahler pro Segment
- Einsetzbar in Kreis- und Eiprofilen
- 2 Kameras zur Prozessüberwachung
- Die Temperatur der Lineroberflächen wird an drei verschiedenen Stellen mittels Infrarotsensoren gemessen
- Temperaturfühler zur Messung der Lufttemperatur im Liner
- Biegsame Struktur durch flexible Verbindungselemente zwischen den Strahlern
- Gegeneinander verdrehbare Lampenkäfige, eine Helix-Anordnung sorgt für minimalen Schattenwurf auf die Liner Oberfläche
- Kamera mit selbst nivellierender Lagerung und aktiver Kühlung für höchste Performance
- Räder aus Teflon sind besonders schonend zur Lineroberfläche und verhindern Anhaften von Harzpartikeln
- Lampenkäfige zum Schutz der Strahler



Strahlerkette SK1500

- Die Kette besteht aus 2 Kernen, die miteinander verbunden werden können, bei Bedarf kann nur ein Kern verwendet werden
- 4x 1.200 Watt UV-Strahler pro Kern
- Einsetzbar in Kreis- und Eiprofilen
- 2 Kameras zur Prozessüberwachung
- Die Temperatur der Lineroberflächen wird an drei verschiedenen Stellen mittels Infrarotsensoren gemessen
- Temperaturfühler zur Messung der Lufttemperatur im Liner
- Strahler und Räder sind elektrisch ausfahrbar und können so an den Rohrdurchmesser angepasst werden
- Kamera mit selbst nivellierender Lagerung und aktiver Kühlung für höchste Performance Räder aus Teflon sind besonders schonend zur Lineroberfläche und verhindern Anhaften von Harzpartikeln
- Lampenkäfige zum Schutz der Strahler



Strahlerkette SK2000

- Die Kette besteht aus 2 Kernen, die miteinander verbunden werden können, bei Bedarf kann auch nur ein Kern verwendet werden
- 6x 1.500 Watt UV-Strahler pro Kern
- Einsetzbar in Kreis- und Eiprofilen
- 2 Kameras zur Prozessüberwachung
- Die Temperatur der Lineroberflächen wird an drei verschiedenen Stellen mittels Infrarotsensoren gemessen
- Temperaturfühler zur Messung der Lufttemperatur im Liner
- Strahler und Räder sind elektrisch ausfahrbar und können so an den Rohrdurchmesser angepasst werden
- Kamera mit selbst nivellierender Lagerung und aktiver Kühlung für höchste Performance
- Räder aus Hochleistungskunststoff sind besonders schonend zur Lineroberfläche und verhindern Anhaften von Harzpartikeln

Technische Daten

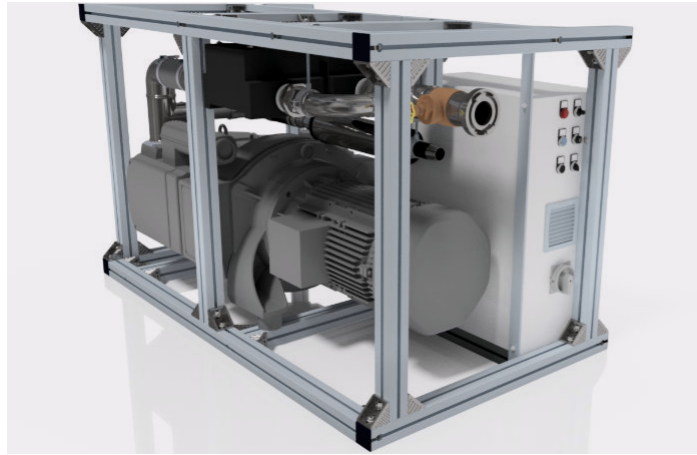
Rohrdimensionen	DN150-600 Eiprofil: 200/300-500/750
Anzahl UV-Strahler	2 x 4
Leistung pro Strahler	(400 W) 600 W
Gesamtleistung	(3.200 W) 4.800 W

Technische Daten

Rohrdimensionen	DN600-1.500 Eiprofil: 600/900-800/1.200
Anzahl UV-Strahler	2 x 4
Leistung pro Strahler	1.000 W
Gesamtleistung	8.000 W

Technische Daten

Rohrdimensionen	DN1.200-2.000 Eiprofil: 1.000/1.500-1.200/1.800
Anzahl UV-Strahler	2 x 6
Leistung pro Strahler	1.500 W
Gesamtleistung	18.000 W



Blower

- 480V Hochleistungsverdichter für den Dauerbetrieb
- Ölfreier Betrieb
- Luftvolumenstrom bis max. 584m³/h
- Relativer Druck +1,8bar
- 2 Leistungsstufen erhältlich (11kW & 18,5kW)
- aktive Luftkühler integriert
- Ansteuerung über UV-Kabeltrommel
- Autarker Notbetrieb möglich



UV-Kabeltrommel mit Steuerung

- Mobile Anlage
- Kabellängen 200m und 300m
- Steuerung und Steuerschrank integriert
- Direkte Linerinnendruckregelung über Bloweransteuerung
- Automatische Zuggeschwindigkeitsregelung
- Automatisches Auftrommeln
- Manuelles Auftrommeln im Notbetrieb über Handkurbel möglich
- Optionale Leistungserhöhung erhältlich

ZUBEHÖR



Packersatz

- Diverse Packer aus Edelstahl
- Passend für alle Strahlerketten
- Erhältlich für Kreis- und Eiprofile
- Einfache Handhabung, ab größeren Dimensionen in zwei- oder dreiteiliger Ausführung
- Storz-B Kupplung, Klauenkupplung, Messanschluss integriert und leicht zugänglich
- Reibungsarme Seildurchführung
- Ab DN400 mit Halterung für Packer-Kamera



Ausrüstung

- Zugseile zur Liner Installation
- Schutzbrillen mit hohem UV-Licht-Schutz
- Werkzeuge
- Zurrgurte
- Kupplungen

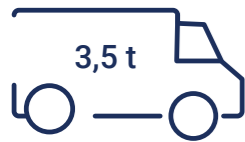


Umlenkrollen Set

- Diverse Umlenkrollen für Zugseile und Linerschläuche
- Vorrichtungen und Gewindespindeln zur Montage der Umlenkrollen am Kanal

FAHRZEUG AUSBAU





Kastenwagen 3,5 t

EF

- Kundenindividuelle Fahrzeugplanung oder Standardversion
- Ab Führerscheinklasse B
- In 2 Varianten: mit Trennung (Quereinbau) oder ohne Trennung (Längseinbau) zwischen Bedien- und
- Arbeitsraum
- Leichtbauweise
- Ansprechend gestalteter Bedienraum, geeignet für 2 Personen
- Stauraum für Werkzeug und Ausrüstung
- Ca. 250 kg frei nutzbare Zuladepazität



Kastenwagen bis 7,5 t

EF HF EL *

- Kundenindividuelle Fahrzeugplanung oder Standardversion
- Ab Führerscheinklasse C1
- In 2 Varianten: mit Trennung (Quereinbau) oder ohne Trennung (Längseinbau) zwischen Bedien- und Arbeitsraum
- Ansprechend gestalteter Bedienraum, geeignet für mindestens 2 Personen
- Ausreichend Stauraum und Schränke für Werkzeug und Ausrüstung
- Reichlich Zuladepazität

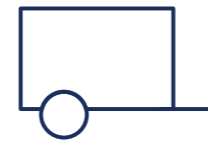


LKW-Kofferaufbau ab 7,5 t

EF HF EL UV *

- Kundenindividuelle Fahrzeugplanung oder Standardversion
- Ab Führerscheinklasse C
- Maximaler Komfort und reichhaltige Ausstattung
- Aufteilung in 3 Räume: Arbeitsraum, Bedien- und Gemeinschaftsraum, Generatorraum
- Ansprechend gestalteter Bedienraum, geeignet für 4 Personen
- Umfangreiche Ausstattung: Küche, Toilette, Heizung, Klimaanlage, Fenster, diverse Regale und Schränke
- Ausreichend Stauraum und Schränke für Werkzeug und Ausrüstung
- Reichlich Zuladepazität

*Kombinationen der Systeme untereinander oder mit Fremdsysteme (Spülsystem, Inspektionssystem, Druckprüfsystem) möglich.



Anhänger

EL

- Kundenindividuelle Fahrzeugplanung oder Standardversion
- Ab Führerscheinklasse BE



Selbsteinbau

EF HF

- Kabeltrommel
- Hydraulikaggregat (nur HF)
- Kompressor mit Lufttrocknung
- Wassertank
- Werkzeugschrank
- Steuerung
- Verteilerschrank
- Bedienfeld
- Gewicht ca. 1.400 kg

Ausstattungsvarianten

EF

- Mit Fräseboter EF200 / EF130
- Energieversorgung durch Nebenwelle mit Unterflurgenerator oder Akkusystem
- Steuerung mit Touchpanel, Joysticks und Monitor
- Kabeltrommel (150 m)
- Bedruckter Wassertank
- Kompressor mit Lufttrocknungseinheit
- Schwenkkran
- Ausziehschublade für den Roboter
- Schacht- und Kanalumlenkung
- Unterstützung durch PV-Anlage möglich **NEU**

HF

- Mit Fräseboter HF200 / HF130
- Energieversorgung durch Nebenwelle mit Unterflurgenerator
- Steuerung mit Touchpanel, Joysticks und Monitor
- Kabeltrommel (75 m / 100 m)
- Bedruckter Wassertank
- Kompressor mit Lufttrocknungseinheit
- Schwenkkran
- Hydraulikaggregat
- Ausziehschublade für den Roboter
- Schacht- und Kanalumlenkung

EL

- Mit EL300 und EL400drive Einlaufsanierungsanlage
- Betonpumpe mit Kübelmischer
- 13 kVA-Generator 13 kVA mit Schallschutzgehäuse
- Kompressor
- Schwenkkran
- Arbeitsscheinwerfer
- Bedruckter Wasserbehälter (350 l)
- Steuerung mit Touchpanel und Monitor
- Kabel- und Schlauchtrommel

UV

- Mit UV-Licht-Aushärteanlage
- Strahlerketten SK600 / SK1500 / SK2000
- Energieversorgung durch Nebenwelle mit
- Unterflurgenerator oder Akkusystem
- Steuerung mit Touchpanel
- Kabeltrommel (150 m oder 300 m)
- Blower
- Generator
- Packer



Streicher Kanalsysteme GmbH

Argenstraße 58/1
88079 Kressbronn
Deutschland

Telefon +49 (0) 7543 6051 13

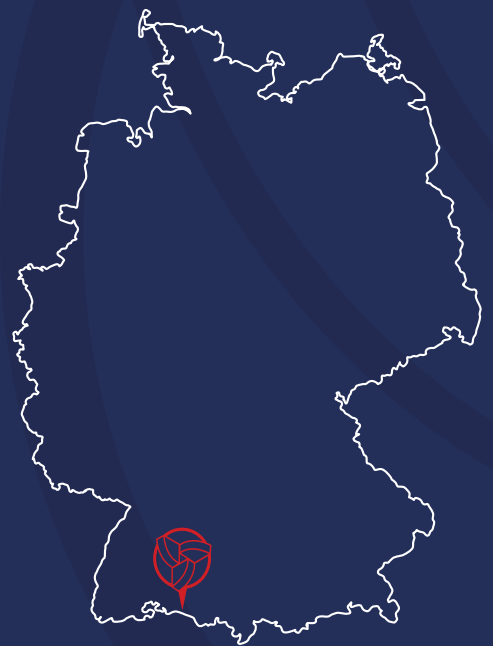
Fax +49 (0) 7543 6051 40

service@streicher-ks.de
www.streicher-ks.de

 **WhatsApp** +49 (0) 160 99 28 27 16

Follow us!





Streicher Kanalsysteme GmbH

Argenstraße 58/1
88079 Kressbronn
Deutschland

Telefon	+49 (0) 7543 6051 13
Fax	+49 (0) 7543 6051 40
E-Mail	service@streicher-ks.de



www.streicher-ks.de